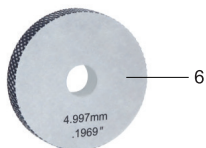


Código	Gama	Resolución
2942-20	0.5-20.1mm	0.01mm/0.0005"
2942-40	20-40mm	0.01mm/0.0005"
2942-203	0.5-20.1mm	0.01mm/0.0005"
2942-403	20-40mm	0.01mm/0.0005"

- 1-Indicador
- 2-Dispositivo de bloqueo
- 3-Valor inicial cero
- 4-Sonda
- 5-Base
- 6-Calibrador de ajuste

(se suministran los modelos 2942-20 y 2942-203)



1. El calibre se utiliza para medir el diámetro final de los chaflanes o los orificios cónicos.

2. Botones:

Pulsación larga: más de 2 segundos; pulsación corta: menos de 2 segundos.

M/TOL

---Mantenga pulsado hasta que aparezca "TOL" para acceder al modo de medición de tolerancia. En este modo, el símbolo "▶" de la esquina superior derecha parpadea si la lectura es superior al límite superior; el símbolo "◀" de la esquina superior izquierda parpadea si la lectura es inferior al límite inferior. Pulse brevemente el botón "M/TOL" para salir del modo de medición de tolerancia.

---Mantenga pulsado hasta que aparezcan "TOL" y "▼" para entrar en el modo de ajuste de tolerancia. El último dígito parpadeará. Pulse brevemente el botón "ZERO" para seleccionar el dígito; este parpadeará cuando esté seleccionado. Pulse brevemente el botón "in/mm" para cambiar el dígito de 0 a 9. Tras ajustar el límite inferior, pulse brevemente el botón "M/TOL"; aparecerá "▲" y el último dígito parpadeará. Ajuste el límite superior de la misma forma que el límite inferior. Pulse brevemente el botón "M/TOL" para finalizar el ajuste y entrar en el modo de medición de tolerancia. Si el límite inferior es mayor que el límite superior, aparecerá "EEE" y el indicador digital volverá a entrar automáticamente en el modo de ajuste de tolerancia.

---Al pulsar brevemente, aparece "MAX" y se activa el modo de seguimiento de la lectura máxima. Al pulsar brevemente de nuevo, aparece "MIN" y se activa el modo de seguimiento de la lectura mínima. Al pulsar brevemente por tercera vez, aparece "TIR" y se obtiene la diferencia entre la lectura máxima y la mínima de una medición.

in/mm

---Pulse brevemente para la conversión entre pulgadas y el sistema métrico. Aparece , el valor aumenta si...

---Mantenga pulsado para cambiar la dirección de medición. Aparece "▲", el valor disminuye si el husillo se desplaza hacia arriba. Aparece "▼", el valor disminuye si el husillo se desplaza hacia arriba.

ABS

---Pulse brevemente para cambiar entre los modos de medición absoluta y relativa. El modo predeterminado es el modo de medición absoluta (aparece "ABS" en la pantalla). Pulse brevemente el botón para pasar al modo de medición relativa en cualquier momento (este punto se denomina "punto cero relativo"); "ABS" desaparece y la lectura es cero. En este modo, la lectura corresponde a la distancia hasta el "punto cero relativo". Pulse el botón de nuevo para volver al modo de medición absoluta.

---Mantenga pulsado para acceder al modo de configuración de la lectura inicial. Aparece "SET" y el último dígito parpadea. Pulse brevemente el botón "ZERO" para seleccionar el dígito; este parpadeará cuando esté seleccionado. Pulse brevemente el botón "in/mm" para cambiar el dígito de 0 a 9. Mantenga pulsado el botón "ABS" para salir del modo de configuración.

ZERO

---Cuando la pantalla está encendida: pulse brevemente para obtener la lectura inicial en el modo de medición absoluta ("ABS" aparece en la pantalla); mantenga pulsado para apagar la pantalla.

---Cuando la pantalla está apagada: pulse brevemente para encenderla.

DATA

---Pulse brevemente para mostrar el valor actual de salida del puerto de datos. Cuando la transmisión se realiza correctamente, el LED se encenderá una vez; si la transmisión falla, el LED no se encenderá.

---Mantenga pulsado para cambiar la resolución analógica.

3. Puesta a cero:

Rango de medición: 0.5-20.1 mm

---Puesta a cero con el calibre de ajuste para evitar el desgaste de la sonda. Establezca el valor inicial del indicador de forma que coincida con el valor del calibre de ajuste (véase la función del botón ABS); a continuación, coloque el calibre en el calibre de ajuste, de modo que la base y el calibre de ajuste encajen perfectamente, pulse "ZERO" y el valor del indicador será el valor del calibre de ajuste. Rango de medición: 20-40 mm

---Ajuste el valor inicial del indicador para que coincida con el valor inicial de cero (véase la función del botón ABS); a continuación, coloque el calibre sobre la placa; la base y la placa